

Manual FX Biathlon MkII - SWE



Introduktion

- Var försiktig och ansvarsfull vid användandet av denna produkt.
- Följ lagar och regler.
- Montera aldrig isär luftgeväret utan kunskap om dess konstruktion och funktion.
- Denna typ av luftgevär har en maxenergi av 10 Joule, justering av regulator eller hammarfjäder kan göra den olaglig och det skulle då kunna räknas som olaga vapeninnehav. Justera aldrig utan kunskap och tillgång till kronograf.
- Avfira inte luftgeväret utan tryck i lufttuben.
- Var medveten om att det kan förekomma rikoschetter.
- Fyll aldrig lufttuben med annat än ren teknisk luft.
- Inspektera lufttuben med jämna mellanrum, jack och märken kan medföra sprängrisk.
- Instruktionsvideos finns på ett flertal punkter på skidskytteexpertens hemsida:
<https://www.skidskytteexperten.se/sidor/filmmagasinet-biatube>

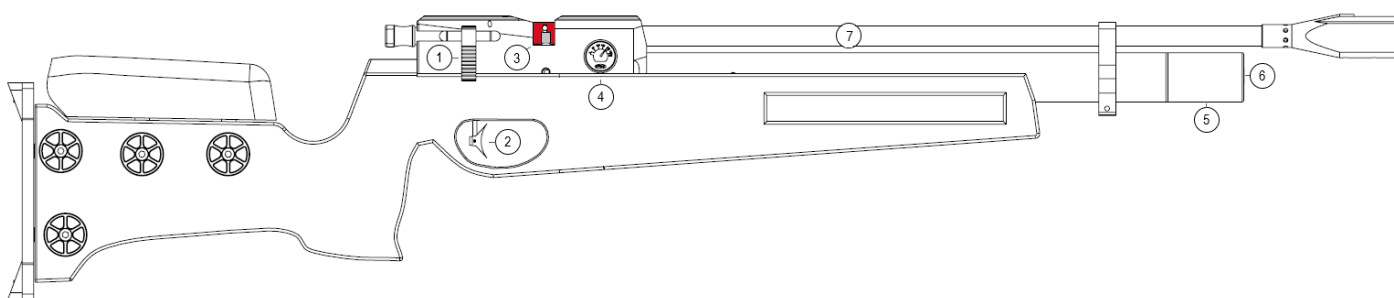
Rengöring (instruktionsvideo finnes)

- Håll luftgeväret torrt och rent
- För rengöring av pipan så rekommenderas filtkulor, dessa kan användas utan risk att förstöra pipan.
- Torka gärna av pipa samt slutstycke med vapenolja emellanåt.

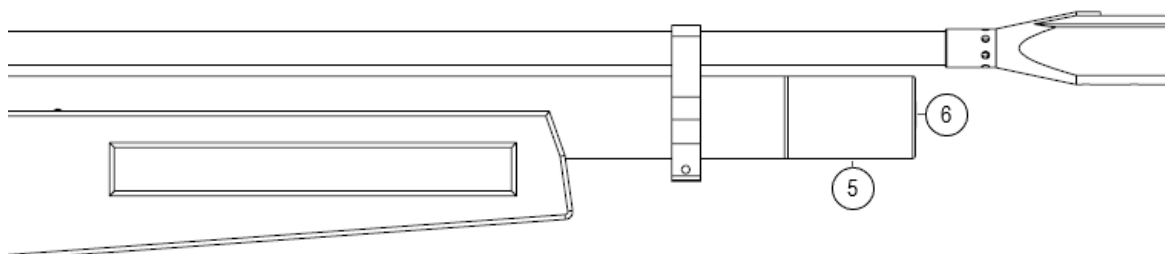
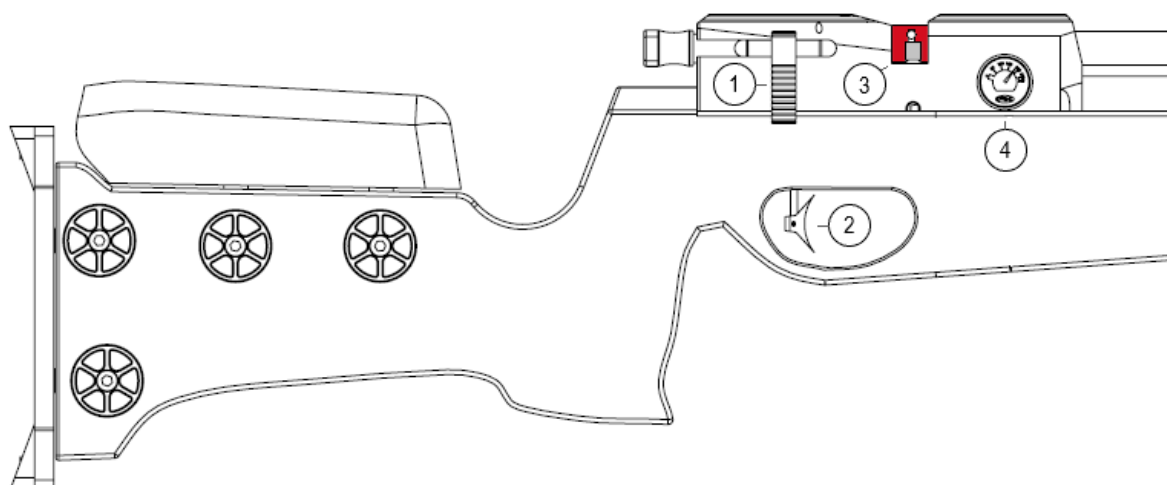
Förvaring

- Om möjligt, förvara luftgeväret torrt och ej i solljus.
- Förvaras med fördel med tryck i lufttuben.
- Hög luftfuktighet kan få delar att rosta om inte de inte behandlas med vapenolja.
- Solljus har under längre perioder negativ effekt på o-ringar och anodiserade detaljer.
- Förvara aldrig luftgeväret med kulor i loppet.

Översikt



1. Slutstycke - Handtag
2. Avtryck
3. Magasin
4. Tryckmätare - Regulatortryck
5. Påfyllning lufttub
6. Tryckmätare – lufttub
7. Pipa



Att fylla vapnet med luft (Instruktionsvideo finns)

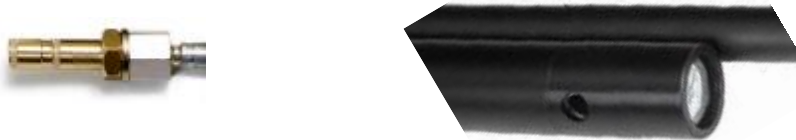
En snabbkoppling följer med geväret och är gängad med 1/8" gänga för att passa det mest vanligt förekommande pumparna, kompressorerna eller fyllkitten på marknaden.

Vapnet har ett dammskydd (5) som går att vrida på för att komma åt påfyllningen.

Snabbkopplingen är självlåsande i vapenändan och förs enkelt in i påfyllningshålet.

Fyll inte till mer än max 230 bar.

Släpp ut mellantrycket i slangen på fyllningskällan och dra därefter ut snabbkopplingen från vapnet.



Magasinet (3) (Instruktionsvideo finns)

Bekanta dig gärna med vapnet och magasinet utan ammunition först så du vet vid nästa punkt hur det passar i vapnet.

Magasinet översida har en graverad text och du skall kunna läsa den i vapnets riktning och det förs in vapnet från höger till vänster

Att fylla magasinet:

Håll magasinet så att du har texten framför dig och du ser två hål på ytan nedanför.

På undersidan av magasinet löper en släde och denna får man tag i med hjälp av skruven (3.a) som har ett litet utstick.

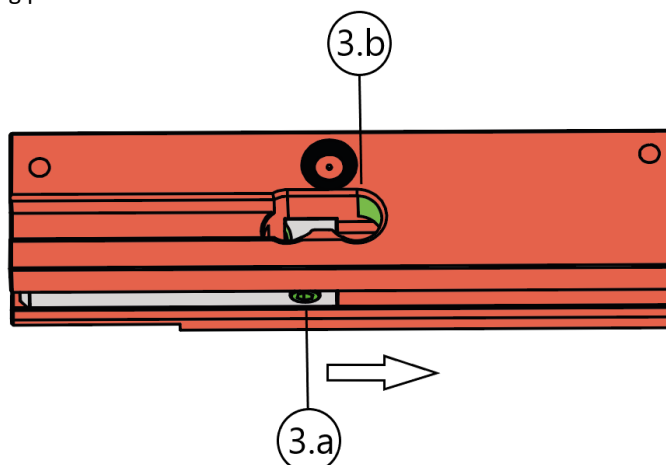
Det högra hålet (3.b) är till för att mata in kulor i magasinet och det vänstra är det som senare är till för att mata in kulan i loppet.

Ha kulorna redo, dra släden ett steg åt höger, bara så långt så att man kan släppa ner först kulan (man matar ifrån vänster till höger).

Sedan drar du ett steg till åt höger och matar i nästa kula, repetera tills magasinet är fyllt.

Släpp sedan släden och den låser sig själv i uppspönt läge med hjälp av kulorna.

Vapnet är utprovat för att fungera bäst med FX ammunition eller JSB ammunition men de mest vanligt förekommande bör fungera med tillräcklig precision.



Att använda vapnet

Med vapnet fyllt med luft och magasinet påfyllt så kan man nu gå vidare till att ladda vapnet.

Se till att du har koll på vart du riktar pipan i nästa steg.

För slutstycket (1) bakåt till du hör/känner att den hakar upp i bakre position.

Nu kan du föra in magasinet (3) i vapnet från höger till vänster.

För fram slutstycket och första kulan matas in loppet.

Notera att när avtrycket är upphakat försvinner den fjädrande känslan och du måste med egen kraft föra slutstycket framåt.

Det är bra att lära sig den rörelsen så man inte gör felaktig laddning med fler kulor i pipan som resultat.

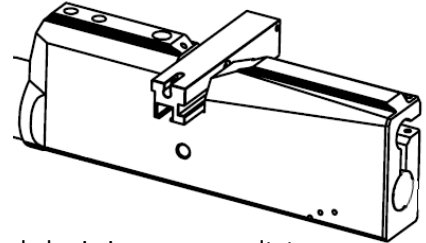
Nu är vapnet redo att avfyras.

Varning!

Varje gång du repeterar med slutstycket så matas en ny kula in i loppet, så var noga med att inte repetera flera gånger utan att ha avfyrat skottet. Risken är att man fyller pipan med kulor och att om man

försöker skjuta ut flera kulor att dom fastnar i pipan.

Om detta skett så bör pipan demonteras av kunnig och läskstång används för att tryck ut kulorna.



När du avfyrat alla fem kulor så för slutstycket åter till bakre läget för att ta ur magasinet.

Om du för fram slutstycket så kommer avtrycket vara upphakat och om du kommer åt avtryckaren

kommer det gå av ett luftskott. Detta är inte farligt i sig men kan upplevas obehagligt och skrämman personer i din närhet.

Du kan avlasta avtrycket från uppspännt läge genom att hålla en hand på slutstycket i bakre läget, trycka in avtryckaren (2) med andra handen och samtidigt föra slutstycket sakta framåt.

Om du är osäker på om du har avfyrat den sista kulan i loppet så rekommenderar vi att ni avfyrar en

sista gång i säker riktning för att säkerställa att det inte är någon kula kvar i loppet. Alternativt är att använda sig av en läsklina för att kontrollera att loppet är tomt.

Arbetstryck

Vapnet kan skjutas med bibehållen träffbild så länge inte trycket i (lufttuben) (6) understiger regulatortrycket (4).

Trycket i (lufttuben) avläses i framkant på lufttuben (6) och regulatortrycket finner du på sidan av geväret (4).

Regulatortrycket är satt till ca 55bar (fabriksinställning).

Undvik att skjuta ner till absolut noll i tryck. Att avfyras utan tryck i systemet upprepade gånger kan skada ventilen med läckage genom pipan som resultat.

Service, underhåll och justeringar

Viktigt!

Alla ingrepp bör utföras av person med kunskap.

Full förståelse för vapnets funktion och konstruktion krävs och man bör vara medveten om att höga tryck används i konstruktionen och att ingrepp kan medföra att utgångshastigheten ändras.

För låg effekt kan medföra försämrad precision.

För hög effekt kan medföra försämrad precision och gör också vapnet olagligt.

Justering av regulatortryck

Skall normalt sett inte justeras men behov kan uppstå om geväret varit isärplockat eller om man behövt byta grundläggande delar. Du behöver också en kronograf för att veta att du inte överstiger lagstadgad gräns på 10 Joule i anslagsenergi. Den skall också skjutas in med samma ammunition som används vid användning. FX eller JSB Ammunition är att föredra.



Justeringen sker med en insexnyckel i (lufttubens) nedre del, oftast måste kolven demonteras men inte i alla fall. Hålet kan vara exponerat även om kolven sitter på plats, hålet har ingen definitiv position.

Kontrollera först att det inte finns någon kula i loppet.

För att öka trycket: Skruva motsols sakta medan man tittar på manometern (4).

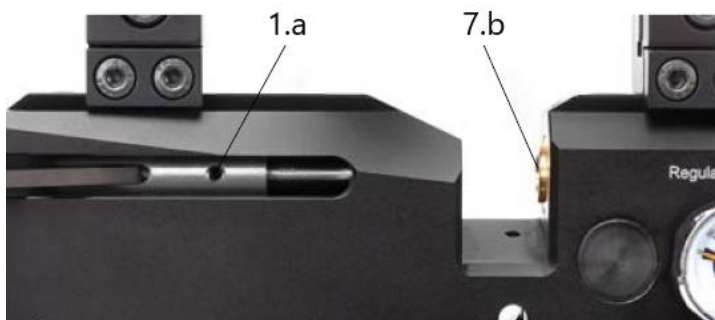
För att minska trycket: Skruva medsols ett kvarts varv och avfyra ett luftskott.

Upprepa tills önskat tryck har nåtts.

Regulatortrycket är satt till ca 55bar från fabrik.

Byte av pipa eller matarpinne

Verktyg: Insexnyckel 1,5mm och 3mm.



Lossa de två insexskruvarna (7.a).

Nu kan du försiktigt lirka ur pipan ur systemet och pipstödet.

Drag slutstycket bakåt tills du ser matarpinnens infästningsskruv (1.a).

Lossa skruven, nu kan du dra matarpinne framåt, för att få den helt ur så är det lättast att tilta vapnet nedåt så matarpinne ramlar ut genom pipans infästningshål.

Tilta tillbaka vapnet i andra riktningen och släpp ner den nya matarpinnen.

När den är i position så lås skruven. Matarpinne med spets kräver ingen positionering men versionen som användes fram till 2024 kräver positionering, kan dock bara sättas på ett sätt. Sitter den rätt så skall sidokanalen peka nedåt mot kolven.

Skjut in pipan igen med försiktighet, var noga med att den positioneras rätt.

Sitter den rätt så skall en bit av pipan sticka ut i magasinspåret (7.b).

Kan vara bra att börja med att kolla så att man har pipans sidoluftkanal pekandes nedåt mot kolven när man för in pipan i matarhuset.

När du känner dig säker på att den sitter rätt så lås fast med skruvarna (7.a).

Avtryck (Instruktionsvideo finns)

Kontrollera först att det inte finns någon kula i loppet.



Andra steget (2.a): justering här påverkar tryckpunkten.

Medsols ökar hårdheten, motsols minskar.

Justerat till Min 0,5-0,8kg från fabrik. Får inte justeras ned under 0,5kg av säkerhetsrisk.

Verktyg: Insexnyckel 2mm

Notera att detta också påverkar första stegets glapp.

Första steget (2.b): justering här påverkar glappet första och andra steget.

Medsols minskar avståndet.

Verktyg: Insexnyckel 1,5mm

Avtryckarbladet: Går att vrida och flytta upp och ner.

Motsols för att släppa på låsskruven.

Verktyg: Insexnyckel 1,27mm

Övrigt (siffror enligt sprängskiss)

Hammarjusteringen (49) är just

en justering och skall i de flesta fall inte vara inskruvad max.

Om vapnet är omställt och regulatorn är ställd korrekt så

är det med hammarjusteringen man finjusterar effekt.

ALLTID med kronograf för att inte överstiga dom lagstadgade 10 Joule i anslagsenergi.

Om man av någon anledning behöver demontera hammaren och fjädern så räkna varven in till bottenläget

innan demontering så har ni utgångsläget när ni monterar ihop.

